



E' una delle prime metodologie introdotte nell'industria. Consente di individuare difetti superficiali

La tecnica consiste nello stendere sulla superficie in esame un liquido che per capillarità possa penetrare all'interno di discontinuità affioranti. Dopo la rimozione dalla superficie del penetrante, la porzione introdotta nella discontinuità viene riportata in superficie e messa in evidenza da un rivelatore.

In funzione della tipologia di difetti da rilevare, si utilizzano liquidi colorati o visibili in luce diurna, o fluorescenti visibili al buio quando vengono investiti con radiazioni ultraviolette.

- Fig. 1 Indagine con liquidi penetranti su fasci tubieri.  
 Fig. 2 Applicazione del penetrante.  
 Fig. 3 Applicazione del rivelatore.  
 Fig. 4 Evidenziazione di una cricca in saldatura.  
 Fig. 5 Indagini L.P. su un anello forgiato.  
 Fig. 6 Indagine su riporto di saldatura.  
 Fig. 7 Indagine su particolare dopo lavorazione meccanica.