

Fig. 1



Fig. 3

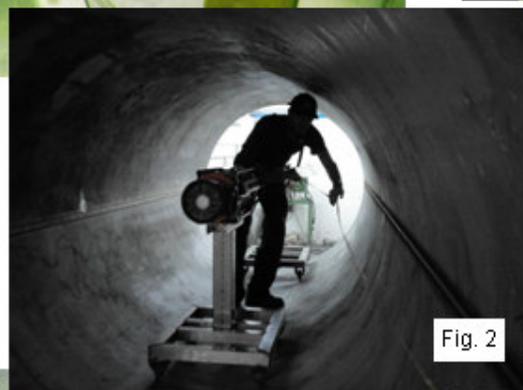


Fig. 2



Fig. 4

Fig. 3-4 Radiografia di una trave in cls, in evidenza l'armatura lenta.

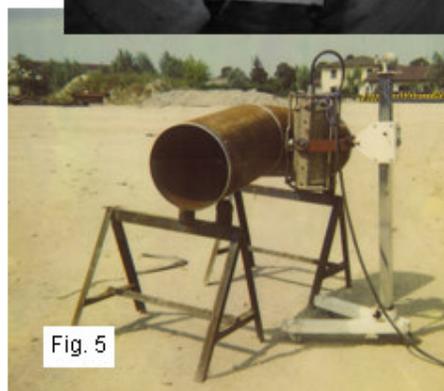


Fig. 5

Fig. 1-Radiografia di una saldatura circonferenziale in un tubo di acciaio.

Fig. 5 Radiografia in cantiere di una condotta in acciaio



Fig. 6

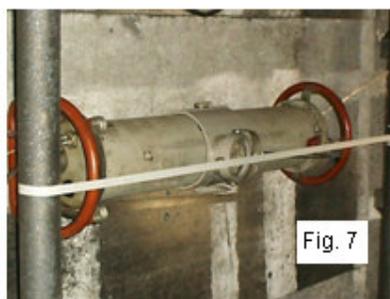


Fig. 7



Fig. 8

Fig. 6 Radiografia in cantiere di una condotta in acciaio inossidabile di grosso spessore.

Fig. 7 Strumentazione per radiografia panoramica.

Fig. 8 Radiografia di un trefolo di pre-compressione in una trave di cls

Un fascio di fotoni che attraversa un mezzo subisce un'attenuazione differenziata in funzione delle diverse caratteristiche di assorbimento.

Un'anomalia, una discontinuità con differente radiopacità, viene così impressionata su un film in modo preciso.

Le strumentazioni in nostro possesso, con macchia focale minima di 0,2 X 0,2 mm ci consentono di radiografare un ampio spettro di materiali, dai sottilissimi spessori di materiali compositi a strutture in acciaio di levati spessori, (oltre gli 80 mm).

I tests vengono eseguiti da personale qualificato.